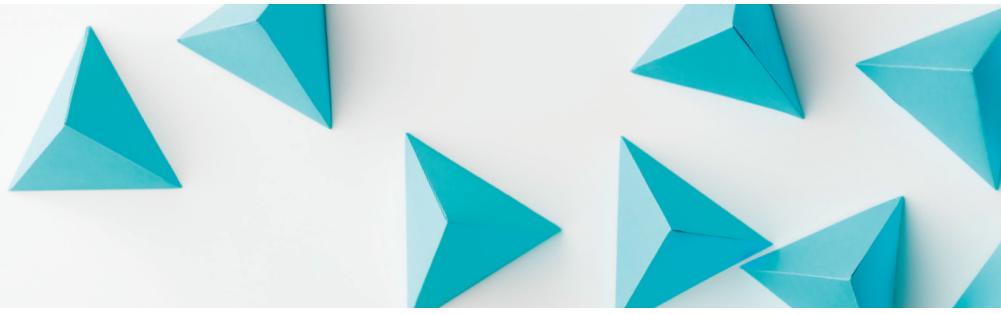




PROCOP
— 1802



KASCHMIR

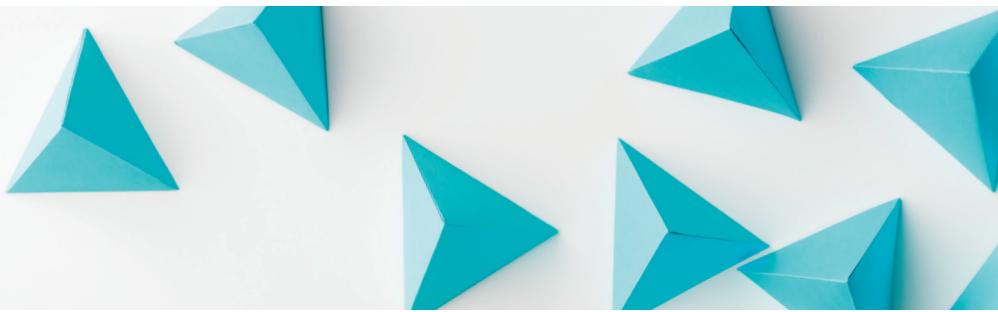
GMUND Kaschmir

Cotton | 100 g/ m²

Grammage	DIN EN ISO 536, g/ m ² :	95 - 103
Epaisseur	DIN EN 20534, µm:	130 ± 20
Volume spécifique	DIN EN 20534, cm ³ / g:	1,3 ± 0,15
Teneur en cendres	DIN 54370, %:	> 3
Résistance à la rupture par traction	DIN EN ISO 1924-2:	
	Longueur de rupture (valeur moyenne), m:	≥ 4000
	Longueur de rupture, longeur, m:	≥ 5500
	Longueur de rupture, largeur, m:	≥ 2500
Test de déchirure selon Elmendorf	DIN EN 21974:	
	Valeur moyenne, longueur et largeur, mN:	≥ 600
Test à la cire selon Dennison	US D2482-66T:	≥ 12
Teneur en eau selon Cobb	DIN EN 20535:	
	Cobb 60, g/ m ² :	35 ± 10
Taux pH	DIN 53124:	≥ 7,5
apte à l'écriture	DIN 53126:	descriptible o.k.
Imperméabilité à l' air selon Bendtsen	DIN 53120, ml/ min:	< 2000



PROCOP
— 1802



KASCHMIR

GMUND Kaschmir

Cotton | 135 g/m²

Grammage	DIN EN ISO 536, g/ m ² :	130 - 140
Epaisseur	DIN EN 20534, µm:	215 ± 20
Volume spécifique	DIN EN 20534, cm ³ / g:	1,55 ± 0,2
Teneur en cendres	DIN 54370, %:	> 3
Résistance à la rupture par traction	DIN EN ISO 1924-2:	
	Longueur de rupture (valeur moyenne), m:	≥ 4000
	Longueur de rupture, longeur, m:	≥ 5500
	Longueur de rupture, largeur, m:	≥ 2500
Test de déchirure selon Elmendorf	DIN EN 21974:	
	Valeur moyenne, longueur et largeur, mN:	≥ 700
Test à la cire selon Dennison	US D2482-66T:	≥ 12
Teneur en eau selon Cobb	DIN EN 20535:	
	Cobb 60, g/ m ² :	35 ± 10
Taux pH	DIN 53124:	≥ 7,5
apte à l'écriture	DIN 53126:	descriptible o.k.
Imperméabilité à l' air selon Bendtsen	DIN 53120, ml/ min:	< 2000



PROCOP
— 1802



KASCHMIR

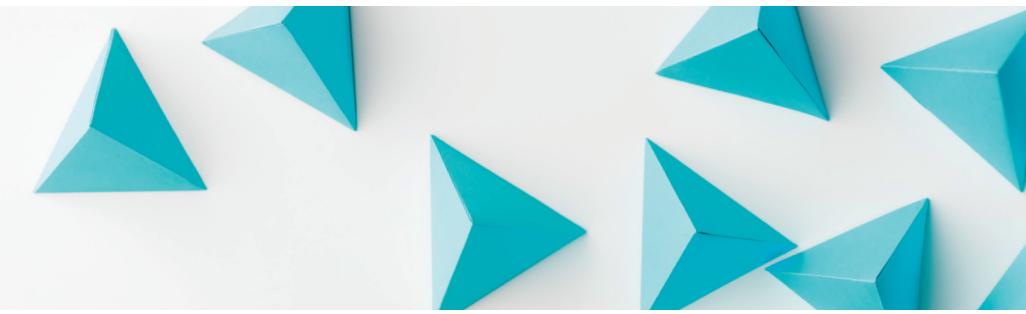
GMUND Kaschmir

Cotton | 170 g/m²

Grammage	DIN EN ISO 536, g/ m ² :	163 - 177
Epaisseur	DIN EN 20534, µm:	265 ± 25
Volume spécifique	DIN EN 20534, cm ³ / g:	1,55 ± 0,2
Teneur en cendres	DIN 54370, %:	> 3
Résistance à la rupture par traction	DIN EN ISO 1924-2:	
	Longueur de rupture (valeur moyenne), m:	≥ 3500
	Longueur de rupture, longeur, m:	≥ 4500
	Longueur de rupture, largeur, m:	≥ 2500
Test de déchirure selon Elmendorf	DIN EN 21974:	
	Valeur moyenne, longueur et largeur, mN:	≥ 1500
Test à la cire selon Dennison	US D2482-66T:	≥ 12
Teneur en eau selon Cobb	DIN EN 20535:	
	Cobb 60, g/ m ² :	35 ± 10
Taux pH	DIN 53124:	≥ 7,5
apte à l'écriture	DIN 53126:	descriptible o.k.
Imperméabilité à l' air selon Bendtsen	DIN 53120, ml/ min:	< 2000



PROCOP
— 1802



KASCHMIR

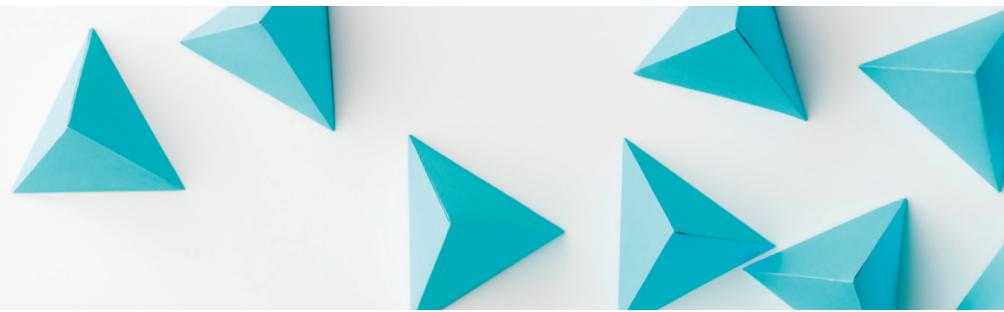
GMUND Kaschmir

Cotton | 250 g/ m²

Grammage	DIN EN ISO 536, g/ m ² :	237 - 263
Epaisseur	DIN EN 20534, µm:	380 ± 40
Volume spécifique	DIN EN 20534, cm ³ / g:	1,55 ± 0,2
Teneur en cendres	DIN 54370, %:	> 3
Résistance à la rupture par traction	DIN EN ISO 1924-2:	
	Longueur de rupture (valeur moyenne), m:	≥ 3150
	Longueur de rupture, longeur, m:	≥ 4200
	Longueur de rupture, largeur, m:	≥ 2100
Test de déchirure selon Elmendorf	DIN EN 21974:	
	Valeur moyenne, longueur et largeur, mN:	≥ 2000
Test à la cire selon Dennison	US D2482-66T:	≥ 12
Teneur en eau selon Cobb	DIN EN 20535:	
	Cobb 60, g/ m ² :	35 ± 10
Taux pH	DIN 53124:	≥ 7,5
apte à l'écriture	DIN 53126:	descriptible o.k.
Imperméabilité à l' air selon Bendtsen	DIN 53120, ml/ min:	< 2000



PROCOP
— 1802



KASCHMIR

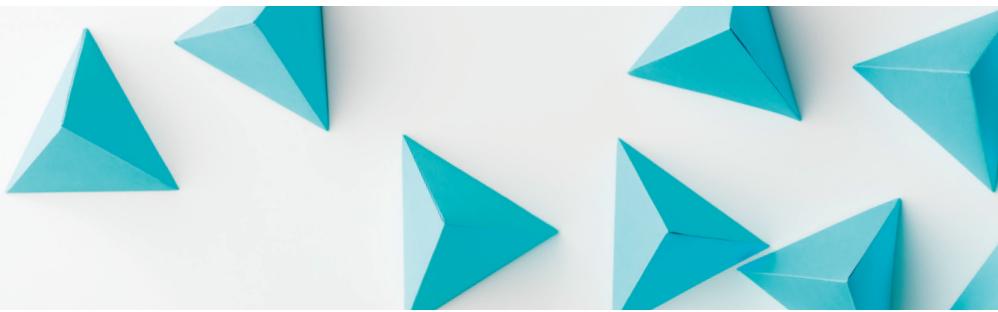
GMUND Kaschmir

Cloth | 400 g/m²

Grammage	DIN EN ISO 536, g/ m ² :	380 - 420
Epaisseur	DIN EN 20534, µm:	585 ± 45
Volume spécifique	DIN EN 20534, cm ³ / g:	1,5 ± 0,2
Teneur en cendres	DIN 54370, %:	> 3
Résistance à la rupture par traction	DIN EN ISO 1924-2:	
	Longueur de rupture (valeur moyenne), m:	≥ 2300
	Longueur de rupture, longeur, m:	≥ 3000
	Longueur de rupture, largeur, m:	≥ 1600
Test de déchirure selon Elmendorf	DIN EN 21974:	
	Valeur moyenne, longueur et largeur, mN:	≥ 2000
Test à la cire selon Dennison	US D2482-66T:	cloth ≥ 6 dos ≥ 12
Teneur en eau selon Cobb	DIN EN 20535:	
	Cobb 60, g/ m ² :	≥ 50
Taux pH	DIN 53124:	≥ 7,5



PROCOP
— 1802



KASCHMIR

GMUND Kaschmir

Test de la résistance à la lumière de la teinte avec une lampe à arc au xénon.

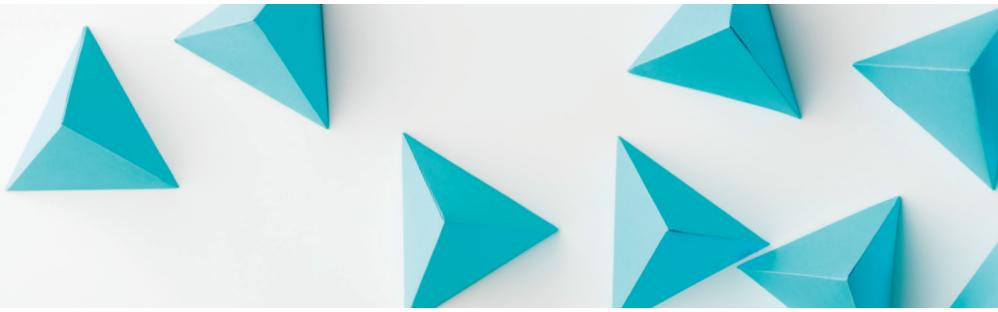
Heraeus, Suntest CPS

Évaluation selon l' échelle des bleus (échelle de laine) | DIN EN ISO 105-B02

White Cotton	6 - 7
White Cloth	5
Cream Cotton	7
Brown Orange Cotton	4 - 5
True Red Cotton	2 - 3
True Red Cloth	6 - 7
New Green Cotton	4
Dark Green Cotton	6
Deep Blue Cotton	5 - 6
Deep Blue Cloth	7



PROCOP
— 1 8 0 2



KASCHMIR

INFORMATIONS SUR L'IMPRESSION

Impression

- Offset
- Typographie (excepté Kaschmir Cloth)
- Sérigraphie
- Gaufrage
- Marquage à chaud
- Découpe
- Taille-douce (excepté Kaschmir Cloth)

Consells d'impression Offset

- Trame jusqu'à 80 l/cm
- Adapter la photogravure à la couleur du papier
- Essais d'impression sur du papier provenant de la même production
- Retrait des sous-couleurs en cas d'application de couleurs intenses
- Un dépôt de poussière sur le blanchet est inévitable et nécessite de le nettoyer fréquemment

Faible absorption de l'encre, de ce fait:

- Utilisation d'encre séchant par oxydation
- Humidification à l'alcool d'environ 12 %
- Utilisation d'un poudrage (au moins 30 microns), empilement faible
- Séchage minutieux pendant minimum 24 h. Pour Cloth temps de séchage plus long d'environ 48 à 72 h. Compter 72 h de séchage avant chaque passage supplémentaire.
- Augmentation de la pression et utilisation de blanchets en caoutchouc souple pour une bonne couverture de l'encre dans les creux du papier, néanmoins ne pas utiliser une pression supérieure à 250 – 350 µ.
- Lors d'une impression recto verso, imprimer d'abord le verso et ensuite le côté doux du recto du papier

Consells d'impression laser et jet d'encre

- 100 g/m² est utilisable en impression laser et jet d'encre pour des applications bureautiques
- Le conseil d'utilisation en impression laser et jet d'encre s'applique à des feuilles non préalablement imprimées et dans le format livré par Gmund.
- Les différentes étapes de production/ transformation (impression offset, coupe des feuilles, gaufrage, etc.) ne doivent pas avoir de répercussions néfastes sur le papier et son aptitude à passer en impression laser et jet d'encre.



PROCOP
— 1802



KASCHMIR

- Lorsque des documents préalablement imprimés en offset sont destinés à passer ensuite dans une imprimante laser, il est impératif de s'assurer d'une part que les encres utilisées en impression offset sont également compatibles avec les encres laser et d'autre part que le procédé utilisé n'apporte que peu d'humidité supplémentaire. Lors d'une impression laser sur des documents préalablement imprimés en offset il est recommandé d'utiliser une trame offset avec un recouvrement de 40 % maximum.

Particularités

- Sans acide, pH neutre
- La surface du papier peut légèrement varier d'une production à l'autre
- Les papiers naturels ont un dessus et un dessous. Il est recommandé de prendre le dessus du papier comme recto de la feuille à imprimer.
- Cloth peut être facilement abîmé par la pression, il est donc conseillé de réduire la pression du massicot et de placer des feuilles de passe atténuant la pression au dessus et en dessous des feuilles imprimées à couper.
- Selon les applications Cloth doit être coupé sur le verso
- Les techniques d'impressions de typographie et taille-douce ne sont pas possibles sur le Gmund Cloth.
- Un bon alignement des feuilles sur la pile est limité du fait de l'état de surface très particulier du papier. Pendant tout le processus de transformation et finition, il est recommandé de faire des piles ne dépassant pas 25 feuilles et d'insérer des feuilles intermédiaires pour la coupe.
- Pour tous types d'impression, finition ou transformation merci de suivre les recommandations des fabricants de machines-outils, d'encre, de colles, de films pour marquage à chaud partiel ou en à plat, etc. Gmund se dégage de toute responsabilité en cas d'utilisation non conforme de ses papiers.
- La taille-douce est une ancienne technique qu'il est difficile d'utiliser sur des papiers à surface structurée ou irisée. Nous recommandons donc de faire des tests au préalable.